

補助事業番号 2019M-056  
補助事業名 2019年度公設工業試験研究所等における機械設備拡充補助事業  
補助事業者名 地方独立行政法人岩手県工業技術センター

### 1 補助事業の概要

当センターでは、岩手県のものづくり産業の振興のため、製品開発に関する研究や製品品質評価に係る依頼分析・技術相談など、地域企業の支援を行っており、これに資する設備を導入するもの

### 2 予想される事業実施効果

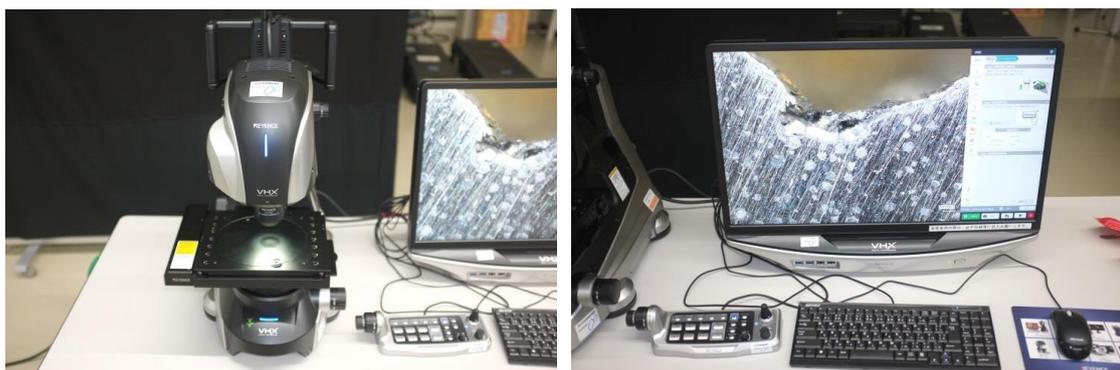
マイクロスコープ及び非接触3D形状測定装置を導入したことにより、マイクロスコープにおいては、対象物を選ばず、表面形状を観察することができ、非接触3D形状測定装置においては、広範囲(200mm×100mm×50mm)をミクロンオーダーの精度で、迅速に測定が可能となり、研究事業、依頼試験、技術相談、設備解放などの企業支援事業等に円滑に活用することで、県内企業の製品開発、不良原因究明、品質管理を支援し、本県のものづくり産業の技術力向上に寄与することができるもの

### 3 本事業により導入した設備

#### ① マイクロスコープ

[http://www2.pref.iwate.jp/~kiri/facility/equipment/pdf/R1\\_JKA\\_VHX7000.pdf](http://www2.pref.iwate.jp/~kiri/facility/equipment/pdf/R1_JKA_VHX7000.pdf)

マイクロスコープは、低倍率(数十倍)～高倍率(2000倍以上)の幅広いレンジで、金属、樹脂、木材、食品等、対象物を選ばず、表面形態を観察するとともに、高解像度且つ、焦点深度が深い高倍率撮影をすることが可能です。



#### ② 非接触3D形状測定装置

[http://www2.pref.iwate.jp/~kiri/facility/equipment/pdf/R1\\_JKA\\_VR5000.pdf](http://www2.pref.iwate.jp/~kiri/facility/equipment/pdf/R1_JKA_VR5000.pdf)

非接触3D形状測定装置は、広範囲(200mm×100mm×50mm)をミクロンオーダーの精度で、迅速に表面形状を測定することができます。CADデータとの設計値照合、射出成型品の反りやうねり測定、板金部品の変形、摩耗痕測定等の測定が可能です。



設置場所：【地方独立行政法人岩手県工業技術センター】

②本事業に係る印刷物等

<http://www2.pref.iwate.jp/~kiri/>

4 事業内容についての問い合わせ先

団体名： 地方独立行政法人岩手県工業技術センター

(チホウドクリツギョウセイホウジンイワテケンコウギョウギジュツセンター)

住所： 〒020-0857

岩手県盛岡市北飯岡二丁目4番25号

代表者： 理事長 木村 卓也 (リジチョウ キムラ タクヤ)

担当部署： 企画支援部 (キカクシエンブ)

担当者名： 主査 伊藤 知紀 (シュサ イトウ トモノリ)

電話番号： 019-635-1115

F A X： 019-635-0311

E-mail： [CD0002@pref.iwate.jp](mailto:CD0002@pref.iwate.jp)

U R L： <http://www2.pref.iwate.jp/~kiri/>